

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

ОТОПЛЕНИЕ & ПАРОВЫЕ СИСТЕМЫ



ВВЕДЕНИЕ

Компания **ENORPA** осуществляет работу по удовлетворения потребностей в отоплении, хранении и подачи пара во многих различных секторах по всему миру. Также для выполнения производственных, проектных и подрядных работ с паром, горячей водой, горячим воздухом, системами горячего масла, топливных баков, резервуаров горизонтального и вертикального давления.

Все услуги **ENORPA** по производству и проектированию соответствуют стандартам каждого региона мира. Пар, горячая вода, горячий воздух, перегретая вода, топливные баки, резервуары горизонтального и вертикального давления **ENORPA** соответствуют требованиям стандартов TSE, CE, ASME и ГОСТу. Также оборудование и продукты компании могут быть подвергнуты любой специальной сертификации в соответствии с требованиями заказчика.

Наряду с постоянно обновляемой базой данных по расчетам, анализу и материалам, компания **ENORPA** уделяет и проводит непрерывные исследования, занимается разработкой и производством. Наша компания полностью адаптируется к требованиям технологий, развивает производство в рамках автоматизации. Основная цель автоматизации - свести к минимуму человеческий фактор и не допускать системных ошибок, которые связаны с ним.

У компании **ENORPA** есть база данных, которая пополняется изо дня в день. База данных учитывает информацию о продуктах, которые уже реализуются по всему миру, начиная с фазы маркетинга до регистрации неисправностей и технического обслуживания. Компания **ENORPA** выполняет статистический анализ этой базы данных, чтобы минимизировать ситуации, которые вызывают недовольство клиентов. Работа компании основана на концепции: "Качественные продукты - счастливые клиенты".

Помимо паровых котлов, водогрейных котлов, генераторов горячего воздуха, перегретых паровых и водогрейных котлов, топливных баков, сосудов горизонтального и вертикального давления, которые присутствуют в ассортименте продукции компании **ENORPA**; Существуют отраслевые парниковые отопительные котлы, услуги по проектированию установок для тепличного отопления, которые предназначены специально для тепличного отопления.

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

ОТОПЛЕНИЕ & ПАРОВЫЕ СИСТЕМЫ

ENORPA
engineering origin to partnership

**ГЕНЕРАТОРЫ
ГОРЯЧЕГО ВОЗДУХА**

4-6

**ВОДОГРЕЙНЫЕ
КОТЛЫ**

7-11

**ПАРОВЫЕ
КОТЛЫ**

12-14

Серии HAS TURBO

Генераторы Горячего Воздуха

При производстве генераторов горячего воздуха серии HAS TURBO, компания ENORPA учитывает в разработке оптимальную тепловую конструкцию и минимизацию вредных для окружающей среды выбросов угарного газа. Генераторы горячего воздуха серии HAS TURBO обеспечивают полноценное нагревание и равномерное распределение горячего воздуха благодаря расчету прочности и аэродинамики, которые выполняются в соответствии со значениями воздушного потока.

Генераторы горячего воздуха серии HAS TURBO могут обеспечить очень быстрый обогрев, приводя в движение воздух внутри помещения. Генераторы горячего воздуха серии HAS TURBO могут легко адаптироваться к различным линиям распределения для специальных процессов и помещений. Применяются конструкции, которые позволяют минимизировать тепловое расширение котлов, подверженных воздействию высоких температур.

S235JR EN 10028-2 Сертифицированные жаропрочные листы используются во всех частях, которые подвергаются воздействию огня и дыма. Пожарные трубы сертифицированы PED (Директива по оборудованию под давлением) и соответствуют стандарту TS 10217-2, который специально изготовлен для котлов, изготовленных из материала P235GH.

При использовании камер сгорания с двойным стоком, генератор горячего воздуха серии HAS TURBO работает попеременно. Генератор горячего воздуха серии HAS TURBO приводится в действие вентиляторами с двумя впускными ячейками для производства горячего воздуха, используемого в промышленной зоне, с наивысшим качеством и минимальными затратами. Управление процессом всех сварок на генераторах горячего воздуха серии HAS TURBO осуществляется в соответствии со стандартом EN ISO 15614-1: 2012, а все сварные швы производятся сварщиками, и в соответствии со стандартом TS EN ISO 9606-1: 2014. Совместимость сварочных материалов с основным материалом, положениями сварки и всеми видами сварочных швов соответствуют стандартам WPS и PQR, специально установленным для компании ENORPA.

- ✘ HAS TURBO имеет возможность работать в пол-мощности, или, в качестве альтернативы, использовать систему с двойным стоком

HAS TURBO имеет новый самоочищающийся цилиндрический дизайн

- ✘ Обеспечивает низкое противодавление широкими топками
- ✘ HAS TURBO имеет возможность нагнетать горячий воздух через линии полной длины с помощью двухвентиляторного вентилятора типа ячейки
- ✘ Содержит оребренную камеру длительного сгорания
- ✘ HAS TURBO имеет 2-проходную секцию поперечной вентиляции
- ✘ Обеспечивает свободную циркуляцию воздуха благодаря цилиндрической геометрии
- ✘ Отслеживается аналоговым или ПЛК котлом и комнатным блоком управления



МОДЕЛЬ	ЕМКОСТЬ (kcal/h / kW)	СКОРОСТЬ ПОТОКА (m ³ /h)
HAS Turbo/NG 200	200.000 / 233	10.000
HAS Turbo/NG 300	300.000 / 349	14.700
HAS Turbo/NG 400	400.000 / 465	20.000
HAS Turbo/NG 500	500.000 / 581	24.500
HAS Turbo/NG 600	600.000 / 698	29.500
HAS/NG 700	700.000 / 814	34.000
HAS/NG 800	800.000 / 930	39.000
HAS/NG 900	900.000 / 1.047	44.000
HAS/NG 1000	1.000.000 / 1.163	50.000

Пожалуйста, свяжитесь с нами для получения дополнительной информации о подробных технических данных и размере.

Серии HAS

Генераторы Горячего Воздуха

При производстве Генераторов Горячего Воздуха Серии HAS, компания ENORPA учитывает оптимальную тепловую конструкцию и минимизирует вредные для экологии выбросы окиси углерода.

Генераторы Горячего Воздуха Серии HAS обеспечивают полноценное нагревание и равномерное распределение горячего воздуха благодаря расчету прочности и аэродинамики, которые выполняются в соответствии со значениями воздушного потока.

Генераторы Горячего Воздуха Серии HAS могут легко адаптироваться к различным линиям распределения для специальных процессов и помещений. Применяются конструкции, которые позволяют минимизировать тепловое расширение котлов, подверженных воздействию высоких температур.

S235JR EN 10028-2 Сертифицированные жаропрочные листы используются во всех частях, которые подвергаются воздействию огня и дыма. Структура кассеты обеспечивает высокую скорость теплопередачи за счет увеличения общей площади поверхности. Благодаря большим каналам потока дыма и участкам без заусенцев, вероятность засорения опусканием сводится к минимуму.

Горячий воздух, который широко используется в промышленности, приводится в действие вентиляторами с двумя впускными ячейками, чтобы производить высококачественный горячий воздух с минимальными затратами.

Управление процессом всех сварок на генераторах горячего воздуха серии HAS TURBO осуществляется в соответствии со стандартом EN ISO 15614-1: 2012, а все сварные швы производятся сварщиками в соответствии со стандартом TS EN ISO 9606-1: 2014. Совместимость сварочных материалов с основным материалом, положениями сварки и всеми видами сварных швов соответствуют стандартам WPS и PQR, специально установленным для компании ENORPA.



- Отслеживается аналоговым или ПЛК котлом и комнатным блоком управления
- HAS имеет удобную геометрию для потока воздуха с низким противодавлением
- Секция потока дыма кассетного типа обеспечивает низкое противодавление
- HAS имеет высокоэффективную широкую конструкцию с цилиндрической поверхностью горения
- Может быть легко установлен благодаря компактной и минимизированной конструкции
- HAS способен нагнетать горячий воздух через линии полной длины с помощью двухвентиляторного вентилятора типа ячейки

1

Серии HAS4

- Тепловая Мощность 150.000 kcal/h - 175 kW
- Мощность Вентилятора 15.500 m³ - 5,5 kW
- Установленная Мощность 7 kW

2

Серии HAS2

- Тепловая Мощность 75.000 kcal/h - 87 kW
- Мощность Вентилятора 5.000 m³ - 3 kW
- Установленная Мощность 4,2 kW



Твердотопливные с 3-Прокладным Кассетным Типом с Стокер

ГЕНЕРАТОРЫ ГОРЯЧЕГО ВОЗДУХА

Пожалуйста, свяжитесь с нами для получения дополнительной информации о подробных технических данных и размере.

Серии HAS MOBILE

Генераторы Горячего Воздуха

При производстве Генераторов Горячего Воздуха Серии HAS MOBILE, компания ENORPA учитывает оптимальную тепловую конструкцию и минимизирует вредные для окружающей среды выбросы окиси углерода.

Генераторы Горячего Воздуха Серии HAS MOBILE обеспечивают полноценное нагревание и равномерное распределение горячего воздуха благодаря расчету прочности и аэродинамики, которые выполняются в соответствии со значениями воздушного потока.

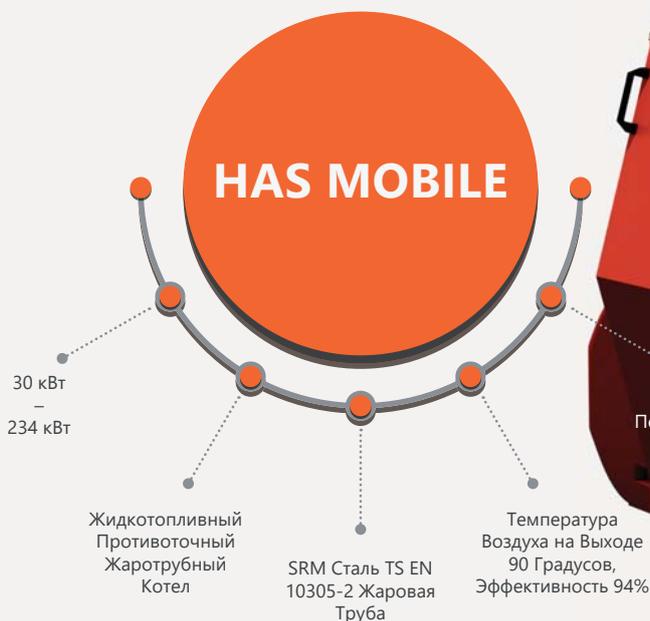
Генераторы Горячего Воздуха Серии HAS MOBILE могут легко адаптироваться к различным линиям распределения для специальных процессов и помещений. Применяются конструкции, которые позволяют минимизировать тепловое расширение котлов, подверженных воздействию высоких температур.

S235JR EN 10028-2 Сертифицированные жаропрочные листы используются во всех частях, которые подвергаются воздействию огня и дыма. Пожарные трубы сертифицированы PED (Директива по оборудованию под давлением) и соответствуют стандарту TS 10217-2, который специально изготовлен для котлов, изготовленных из материала P235GH.

Пожарные трубы получают путем изгиба труб SRM, чтобы обеспечить минимальное противодавление и максимальную площадь поверхности теплопередачи. Противоточные противопожарные трубы и широкий воздушный канал облегчают использование на длинных линиях полной длины. Осевой вентилятор, который компактно расположен в котле, обеспечивает низкий уровень шума для выработки горячего воздуха, используемого в центральном отоплении, с минимальными затратами и высочайшим качеством. Применяются конструкции, которые позволяют минимизировать тепловое расширение котлов, подверженных воздействию высоких температур. S235JR EN 10028-2 Сертифицированные жаропрочные листы используются во всех частях, которые подвергаются воздействию огня и дыма.

Пожарные трубы сертифицированы PED (Директива по оборудованию под давлением) и соответствуют стандарту TS 10217-2, который специально изготовлен для котлов, изготовленных из материала P235GH.

- Содержит изогнутые и очень прочные жаровые трубы от SRM
- HAS MOBILE легко устанавливается и является портативным благодаря своей конструкции
- Обеспечивает свободную циркуляцию воздуха благодаря цилиндрической геометрии
- HAS MOBILE способен нагнетать горячий воздух по линиям полной длины с помощью осевого вентилятора с высокой скоростью потока
- Он имеет самую высокую выходную температуру и объем в своем классе
- Отслеживается аналоговым или ПЛК котлом и комнатным блоком управления



Пожалуйста, свяжитесь с нами для получения дополнительной информации о подробных технических данных и размере.

Серии TURQUOISE

Водогрейные Котлы

При производстве водогрейных котлов Серии TURQUOISE, компания ENORPA учитывает оптимальную тепловую конструкцию и минимизирует вредные для окружающей среды выбросы окиси углерода.

Расчеты на прочность и аэродинамику, с учетом значений воздушного потока, выполняются в соответствии со стандартами TS 12953 (Турецкий), ASME BPVC (США), AD2000 (немецкий), EN 12953 (европейский), ГОСТ (Российский). Водогрейные котлы компании ENORPA серии TURQUOISE соответствуют 2014/68 / EU и могут быть изготовлены специально в соответствии с национальными стандартами. Применяются конструкции, которые позволяют минимизировать тепловое расширение котлов, подверженных воздействию высоких температур.

S235JR для водогрейного котла, для бойлера с перегретой водой используются листы P265GH, P295GH и P355GH. Эти сертифицированные EN 10028-2 листы, устойчивые к высоким температурам и давлению, используются во всех частях, которые подвергаются прямому давлению. Пожарные трубы сертифицированы PED (Директива по оборудованию под давлением) и соответствуют стандарту TS 10217-2, который специально изготовлен для котлов, изготовленных из материала P235GH. Для производства горячей / перегретой воды, используемой в промышленности, с минимальными затратами и высочайшим качеством; большой объем воды создается в качестве накопителя энергии.

Управление процессом всех сварочных работ на котлах горячей / перегретой воды серии TURQUOISE осуществляется в соответствии со стандартом EN ISO 15614-1: 2012, а все сварные швы производятся сварщиками в соответствии со стандартом TS EN ISO 9606-1: 2014. Совместимость сварочных материалов с основным материалом, положениями сварки и всеми видами сварных швов соответствуют стандартам WPS и PQR, специально установленным для компании ENORPA.



- ✘ TURQUOISE имеет высокоэффективный дизайн с широкой поверхностью горения
- ✘ Благодаря использованию настраиваемой системы двухстороннего подогрева, котел TURQUOISE SERIES с горячей/перегретой водой может работать наполовину и обеспечивает экономию топлива
- ✘ Соответствует сертификации PED 2014/68 / EU (Директива по оборудованию под давлением)
- ✘ Водогрейный Котёл Серии TURQUOISE разработан для стандартов TS 12953 - ASME BPVC - AD2000 - EN 12953 - ГОСТ
- ✘ Для каждого продукта есть CE сертификация модуля В(проект) + F(производство)
- ✘ Отслеживается аналоговым или ПЛК котлом и комнатным блоком управления

Мощность Обогрева

100.000 kcal/h

1.000.000 kcal/h



Пожалуйста, свяжитесь с нами для получения дополнительной информации о подробных технических данных и размере.



Серии CHALCEDONY Водогрейные Котлы

При производстве водогрейных котлов серии CHALCEDONY, компания ENORPA учитывает оптимальную тепловую конструкцию и минимизирует вредные для окружающей среды выбросы окиси углерода.

Расчеты на прочность и аэродинамику, с учетом значений воздушного потока, выполняются в соответствии со стандартами TS 12953 (турецкий), ASME BPVC (США), AD2000 (немецкий), EN 12953 (европейский), ГОСТ (русский). Водогрейные Котлы Компании ENORPA Серии CHALCEDONY соответствуют 2014/68 / EU и могут быть изготовлены специально в соответствии с национальными стандартами. Применяются конструкции, которые позволяют минимизировать тепловое расширение котлов, подверженных воздействию высоких температур.

S235JR для водогрейного котла, для водогрейного котла используются листы P265GH, P295GH и P355GH. Эти сертифицированные EN 10028-2 листы, устойчивые к высоким температурам и давлению, используются во всех частях, которые подвергаются прямому давлению. Пожарные трубы сертифицированы PED (Директива по оборудованию под давлением) и соответствуют стандарту TS 10217-2, который специально изготовлен для котлов, изготовленных из материала P235GH. Для производства горячей / перегретой воды, используемой в промышленной зоне, с минимальными затратами и высочайшим качеством; большой объем воды создается в качестве накопителя энергии.

Управление процессом всех сварочных работ на бойлерах горячей / перегретой воды серии CHALCEDONY осуществляется в соответствии со стандартом EN ISO 15614-1: 2012, а все сварные швы производятся сварщиками, испытанными в соответствии со стандартом TS EN ISO 9606-1: 2014. Совместимость сварочных материалов с основным материалом, положениями сварки и всеми видами сварных швов соответствуют стандартам WPS и PQR, специально установленным для компании ENORPA.

- ✖ CHALCEDONY - это накопитель энергии с большим объемом воды
- ✖ Благодаря системе с двойным стоком и двойной топкой, Котел CHALCEDONY SERIES с Горячей / Перегретой водой имеет возможность работать наполовину и обеспечивает экономию топлива
- ✖ Соответствует сертификации PED 2014/68 / EU (Директива по оборудованию под давлением)
- ✖ Водогрейный Котел с Горячей / Перегретой Водой Серии CHALCEDONY предназначен для TS 12953 - ASME BPVC - AD2000 - EN 12953 - ГОСТ
- ✖ Водогрейный Котел с Горячей / Перегретой Водой Серии CHALCEDONY экологически безопасен благодаря технологии Multi Cyclone
- ✖ Отслеживается аналоговым или ПЛК котлом и комнатным блоком управления



Мощность Обогрева
1.500.000 kcal/h
-
3.500.000 kcal/h



Пожалуйста, свяжитесь с нами для получения дополнительной информации о подробных технических данных и размере.

Серии AQUAMARINE

Водогрейные Котлы

При производстве Водогрейных Котлов Серии AQUAMARINE, компания ENORPA учитывает оптимальную тепловую конструкцию и минимизирует вредные для окружающей среды выбросы окиси углерода.

Расчеты на прочность и аэродинамику, с учетом значений воздушного потока, выполняются в соответствии со стандартами TS 12953 (Турецкий), ASME BPVC (США), AD2000 (Немецкий), EN 12953 (Европейский), ГОСТ (Российский). Водогрейные Котлы Компании ENORPA Серии AQUAMARINE соответствуют 2014/68 / EU и могут быть изготовлены специально в соответствии с национальными стандартами. Применяются конструкции, которые позволяют минимизировать тепловое расширение котлов, подверженных воздействию высоких температур.

S235JR для водогрейного котла, для водогрейного котла используются листы P265GH, P295GH и P355GH. Эти сертифицированные EN 10028-2 листы, устойчивые к высоким температурам и давлению, используются во всех частях, которые подвергаются прямому давлению. Пожарные трубы сертифицированы PED (Директива по оборудованию под давлением) и соответствуют стандарту TS 10217-2, который специально изготовлен для котлов, изготовленных из материала P235GH. Для производства горячей / перегретой воды, используемой в промышленной зоне, с минимальными затратами и высочайшим качеством; большой объем воды создается в качестве накопителя энергии.

Управление процессом всех сварочных работ на водогрейных котлах серии AQUAMARINE с горячей / перегретой водой осуществляется в соответствии со стандартом EN ISO 15614-1: 2012, а все сварные швы производятся сварщиками, испытанными в соответствии со стандартом TS EN ISO 9606-1: 2014. Совместимость сварочных материалов с основным материалом, положениями сварки и всеми видами сварных швов соответствуют стандартам WPS и PQR, специально установленным для ENORPA.

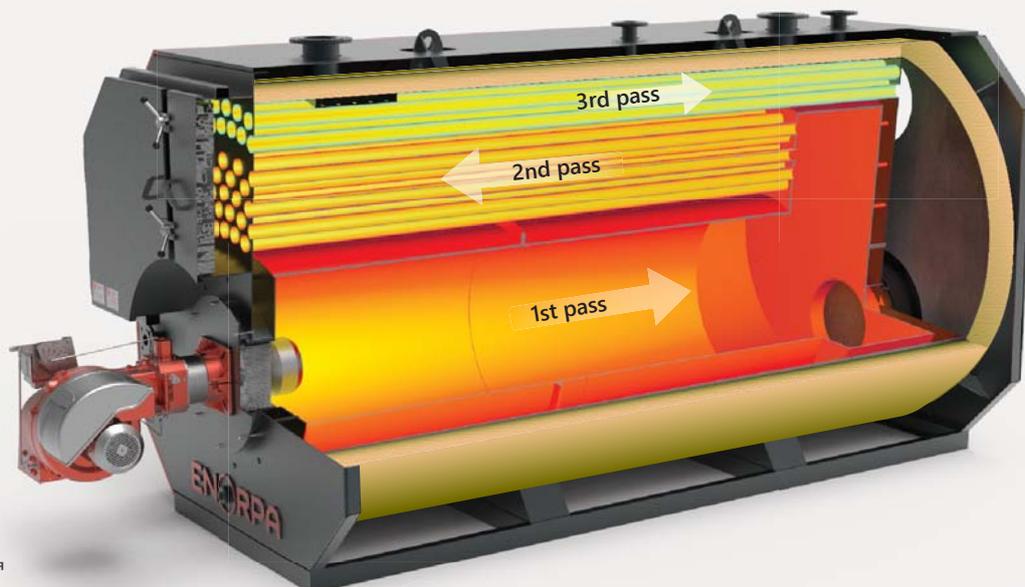
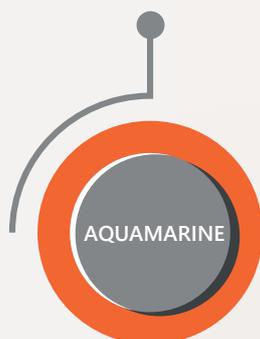


- ☒ Соответствует сертификация PED 2014/68 / EU (Директива по оборудованию под давлением)
- ☒ AQUAMARINE предназначен для TS 12953 - ASME BPVC - AD2000 - EN 12953 - ГОСТ
- ☒ Отслеживается аналоговым или ПЛК котлом и комнатным блоком управления
- ☒ AQUAMARINE имеет возможность настройки как двойной топки и двойной горелки
- ☒ AQUAMARINE может быть настроен как отдельная топка и резервная горелка
- ☒ Для каждого продукта есть CE сертификация, модуль В (проект) + F (производство)
- ☒ Содержит камеру, которая разработана специально для оптимальной формы пламени

Мощность Обогрева

1.250.000 kcal/h

6.600.000 kcal/h



Пожалуйста, свяжитесь с нами для получения дополнительной информации о подробных технических данных и размере.

Серии ONIKS Водогрейные Котлы

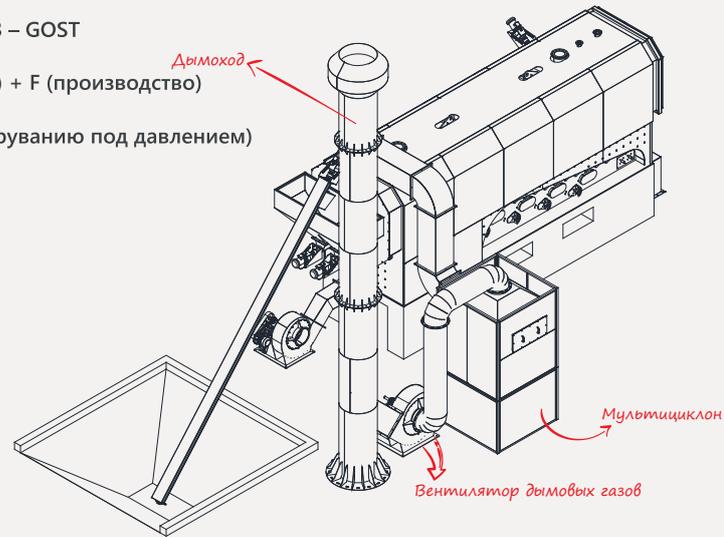
При производстве водогрейных котлов серии Oniks, компания Enorpa учитывает оптимальную тепловую конструкцию и минимизирует вредное для окружающей среды выбросы окиси углерода. Расчеты на прочность и аэродинамику, с учетом значений воздушного потока TS 12953 (Турецкий), ASME BPVC (США) AD2000 (Немецкий), EN 12953 (Европейский), GOST (Российский) стандартами выполняются в соответствии со учетом и имеет конструкцию по многим принятым стандартам.

Водогрейные котлы серии Enorpa Oniks соответствуют 2014/68/EU и могут быть изготовлены специально в соответствии с национальными стандартами. Применяются конструкции, которые позволяют минимизировать тепловое расширение котлов, подверженных воздействию высоких температур. Во всех частях, подверженных давлению, для водогрейных котлов используются листы качества S235JR, P265GH, P295GH и P355GH, сертифицированные по стандарту EN 10028-2, устойчивые к высоким температурам и давлению. Для производства горячей воды, используемой в промышленной зоне, с минимальными затратами и высочайшим качеством; большой объем воды создается в качестве накопителя энергии.

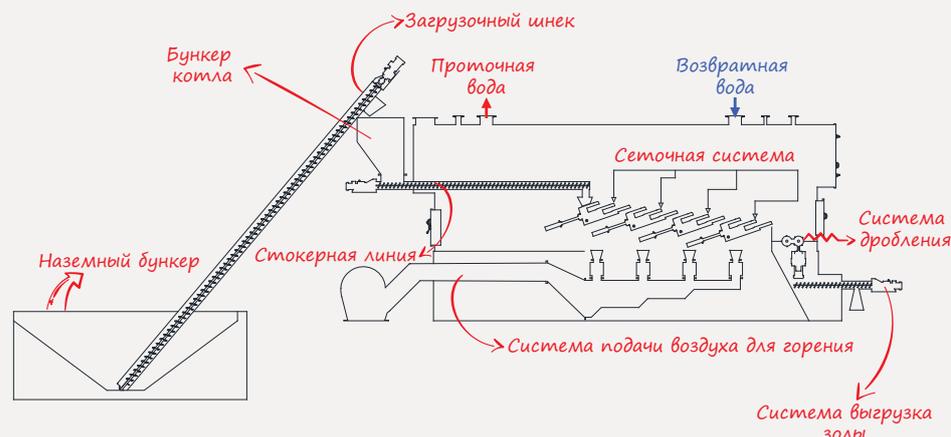
Управление процессом всех сварочных работ на водогрейных котлах серии Oniks с горячей водой осуществляются в соответствии со стандартом EN ISO 15614-1: 2012, а все сварные швы производятся сварщиками, испытанными в соответствии со стандартом EN ISO 9606-1: 2014. Совместимость сварочных материалов с основным материалов, положениями сварки и всеми видами сварных швов соответствуют стандартам WPS и PQR, специально установленным для Enorpa.



- ⊗ Дизайн в Стандартах TS 12953 – ASME BPVC – AD2000 – EN 12953 – GOST
- ⊗ Для каждого продукта есть CE сертификация, модуль В (проект) + F (производство)
- ⊗ Соответствует сертификация PED 2014/68/EU (Директива по оборудованию под давлением)
- ⊗ дальновидное отталкивающий сеточная система
- ⊗ Полный контроль котла с автоматизации PLC



Система Автоматизации PLC



Серии OBSIDYEN

Водогрейные Котлы

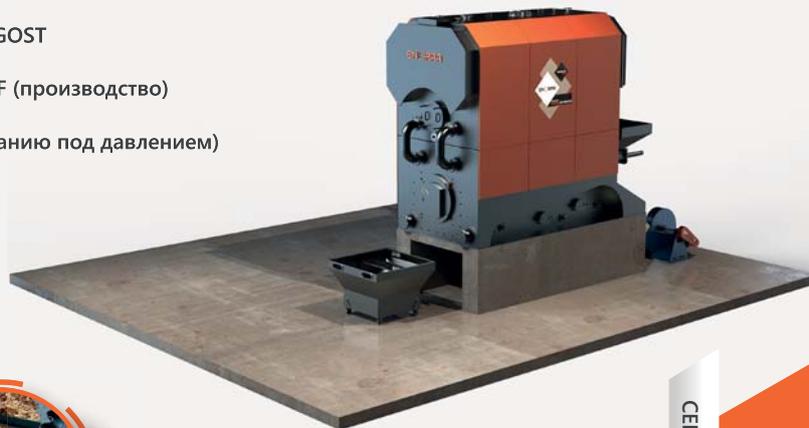
При производстве водогрейных котлов серии Obsyden, компания Enorpa учитывает оптимальную тепловую конструкцию и минимизирует вредное для окружающей среды выбросы окиси углерода. Расчеты на прочность и аэродинамику, с учетом значений воздушного потока TS 12953 (Турецкий), ASME BPVC (США) AD2000 (Немецкий), EN 12953 (Европейский), GOST (Российский) стандартами выполняются в соответствии со учетом и имеет конструкцию по многим принятым стандартам.

Водогрейные котлы серии Enorpa Obsyden соответствуют 2014/68/EU и могут быть изготовлены специально в соответствии с национальными стандартами. Применяются конструкции, которые позволяют минимизировать тепловое расширение котлов, подверженных воздействию высоких температур. Во всех частях, подверженных давлению, для водогрейных котлов используются листы качества S235JR, P265GH, P295GH и P355GH, сертифицированные по стандарту EN 10028-2, устойчивые к высоким температурам и давлению. Для производства горячей воды, используемой в промышленной зоне, с минимальными затратами и высочайшим качеством; большой объем воды создается в качестве накопителя энергии.

Управление процессом всех сварочных работ на водогрейных котлах серии Obsyden с горячей водой осуществляются в соответствии со стандартом EN ISO 15614-1: 2012, а все сварные швы производятся сварщиками, испытанными в светствии со стандартом TS EN ISO 9606-1: 2014. Совместимость сварочных материалов с основным материалов, положениями сварки и всеми видами сварных швов соответствуют стандартам WPS и PQR, специально установленным для Enorpa.



- ❑ Дизайн в Стандартах TS 12953 – ASME BPVC – AD2000 – EN 12953 – GOST
- ❑ Для каждого продукта есть CE сертификация, модуль В (проект) + F (производство)
- ❑ Соответствует сертификация PED 2014/68/EU (Директива по оборудованию под давлением)
- ❑ Гидравлическая система подачи твердого топлива и дальновидное оттапливающий сеточная система
- ❑ Двухъярусная новая конструкция для систем твердого / жидкого / газового топлива
- ❑ Полный контроль котла с автоматизации PLC



Жидкое / газовое топливо



Уголь Топливо



Биомасса Топливо



Топливо на пеллетах / жмыхе



Система Автоматизации PLC



СЕРИИ ОБСИДІЕН твердого / жидкого / газового топлива

ВОДОГРЕЙНЫЕ КОТЛЫ

Свяжитесь с нами, чтобы получить информацию о деталях, технических данных и размерах продукта.

Серии TURMALIN Паровые Котлы

При производстве паровых котлов серии Turmalin, компания **Enorpa** учитывает оптимальную тепловую конструкцию и минимизирует вредное для окружающей среды выбросы окиси углерода. Расчеты на прочность и аэродинамику, с учетом значений воздушного потока TS 12953 (Турецкий), ASME BPVC (США) AD2000 (Немецкий), EN 12953 (Европейский), GOST (Российский) стандартами выполняются в соответствии со учетом и имеет конструкцию по многим принятым стандартам.

Паровые котлы серии **Enorpa Turmalin** соответствуют 2014/68/EU и могут быть изготовлены специально в соответствии с национальными стандартами. Применяются конструкции, которые позволяют минимизировать тепловое расширение котлов, подверженных воздействию высоких температур. Во всех частях, подверженных давлению, для водогрейных котлов используются листы качества S235JR, P265GH, P295GH и P355GH, сертифицированные по стандарту EN 10028-2, устойчивые к высоким температурам и давлению. Для производства пара, используемого в промышленной зоне, с наименьшими затратами и высочайшего качества; Большой объем воды создается в качестве накопителя энергии, а большой объем пара создается для того, чтобы реагировать на мгновенное всасывание пара. Управление процессом всех сварочных работ на паровых котлов серии Turmalin осуществляются в соответствии со стандартом EN ISO 15614-1: 2012, а все сварные швы производятся сварщиками, испытанными в светствии со стандартом TS EN ISO 9606-1: 2014. Совместимость сварочных материалов с основным материалов, положениями сварки и всеми видами сварных швов соответствуют стандартам WPS и PQR, специально установленным для **Enorpa**.

Конструкция таких деталей, как резервуар для конденсата, деаэратор, насосная группа питательной воды, оборудование для обеспечения безопасности уровня воды, оборудование для защиты от давления, дымовая труба, экономайзер, дренажные линии и обрыв, которые требуются для работы паровых котлов серии Turmalin, также соответствуют требованиям стандарты для обеспечения высокой безопасности и эффективности в соответствии с требованиями возраста.

- ⊗ Дизайн в Стандартах TS 12953 – ASME BPVC – AD2000 – EN 12953 – GOST
- ⊗ Для каждого продукта есть CE сертификация, модуль В (проект) + F (производство)
- ⊗ Соответствует сертификация PED 2014/68/EU (Директива по оборудованию под давлением)
- ⊗ Большой объем пара против внезапного всасывания пара
- ⊗ Полный контроль котла с автоматизации PLC
- ⊗ Гидравлическая система подачи твердого топлива и дальновидное отталкивающий сеточная система
- ⊗ Двухъярусная новая конструкция для систем твердого / жидкого / газового топлива



Жидкое / газовое топливо



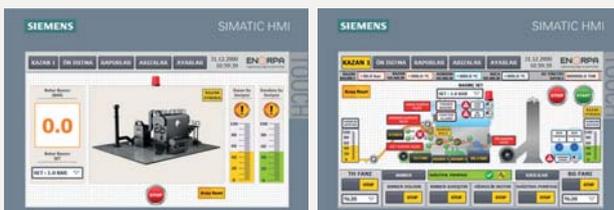
Уголь Топливо



Биомасса Топливо



Топливо на пеллетах / жмыхе



Система Автоматизации PLC



СЕРИИ ТУРМАЛИН- твердого / жидкого / газового топлива

ПАРОВЫЕ КОТЛЫ

Свяжитесь с нами, чтобы получить информацию о деталях, технических данных и размерах продукта.

Серии QUARTZ

Паровые Котлы

При производстве Паровых Котлов Серии QUARTZ, компания ENORPA учитывает оптимальную тепловую конструкцию и минимизирует вредные для окружающей среды выбросы окиси углерода..

Расчеты на прочность и аэродинамику, с учетом значений воздушного потока, выполняются в соответствии со стандартами TS 12953 (Турецкий), ASME BPVC (США), AD2000 (Немецкий), EN 12953 (Европейский), ГОСТ (Российский). Водогрейные Котлы Компании ENORPA Серии QUARTZ соответствуют 2014/68 / EU и могут быть изготовлены специально в соответствии с национальными стандартами. Применяются конструкции, которые позволяют минимизировать тепловое расширение котлов, подверженных воздействию высоких температур.

Паровые Котлы Серии QUARTZ компании ENORPA соответствуют 2014/68 / EU и могут быть изготовлены специально в соответствии с национальными стандартами. Применяются конструкции, которые позволяют минимизировать тепловое расширение котлов, подверженных воздействию высоких температур. EN 10028-2 Сертифицированные P265GH, P295GH и P355GH высокотемпературные и устойчивые к давлению листы используются во всех частях, которые подвергаются прямому давлению. Пожарные трубы сертифицированы PED (Директива по оборудованию под давлением) и соответствуют стандарту TS 10217-2, который специально изготовлен для котлов, изготовленных из материала P235GH. Для производства пара, который используется в промышленности, с минимальными затратами и высоким качеством; большой объем воды генерируется как накопитель энергии, а также генерирует интенсивный и высокообъемный пар для удовлетворения мгновенных потребностей парового удара. Управление процессом всех сварок на Паровых Котлах Серии QUARTZ осуществляется в соответствии со стандартом EN ISO 15614-1: 2012, а все сварные швы производятся сварщиками, в соответствии со стандартом TS EN ISO 9606-1: 2014. Совместимость сварочных материалов с основным материалом, положениями сварки и всеми видами сварных швов соответствуют стандартам WPS и PQR, специально установленным для ENORPA.

Конструкция деталей, необходимых для работы котлов, таких как резервуар для конденсата, дегазатор, насосы повышения давления, оборудование для обеспечения безопасности уровня воды, оборудование для обеспечения безопасности значения давления, дымоход, экономайзер, дренажные линии и продувка, выполнены в соответствии со стандартами и обеспечивают безопасность и эффективность в соответствии с требованиями эпохи.

- ☒ Соответствуют сертификация PED 2014/68 / EU (Директива по Оборудованию под Давлением)
- ☒ QUARTZ разработан для TS 12953 - ASME BPVC - AD2000 - EN 12953 - ГОСТ
- ☒ Отслеживается аналоговым или ПЛК котлом и комнатным блоком управления
- ☒ Для каждого продукта есть CE сертификация, модуль В (проект) + F (производство)
- ☒ Паровой Котел Серии QUARTZ имеет возможность настройки в виде двойной топки и двойной горелки для систем, работающих на жидком / газообразном топливе
- ☒ Имеет двойную топку и двухконтурные котлы для систем с твердым топливом
- ☒ Возможность производства индивидуальной системы резервирования горелки для жидкотопливных котлов
- ☒ Интенсивный и сильный объемный пар для удовлетворения мгновенных потребностей парового удара



А	В	С	Д
Поверхность Теплопередачи	Теплопроизводительность	Паропрод. производительность	Рабочее Давление
12 m ² - 250 m ²	140 kW - 2.907 kW	200 kg/h - 4.160 kg/h	4 bar - 10 bar



А	В	С	Д
Поверхность Теплопередачи	Теплопроизводительность	Паропрод. производительность	Рабочее Давление
4,8m ² - 420m ²	140 kW - 12.210 kW	200 kg/h - 17,5 ton/h	4 bar - 10 bar

Пожалуйста, свяжитесь с нами для получения дополнительной информации о подробных технических данных и размере.
www.enorpa.com

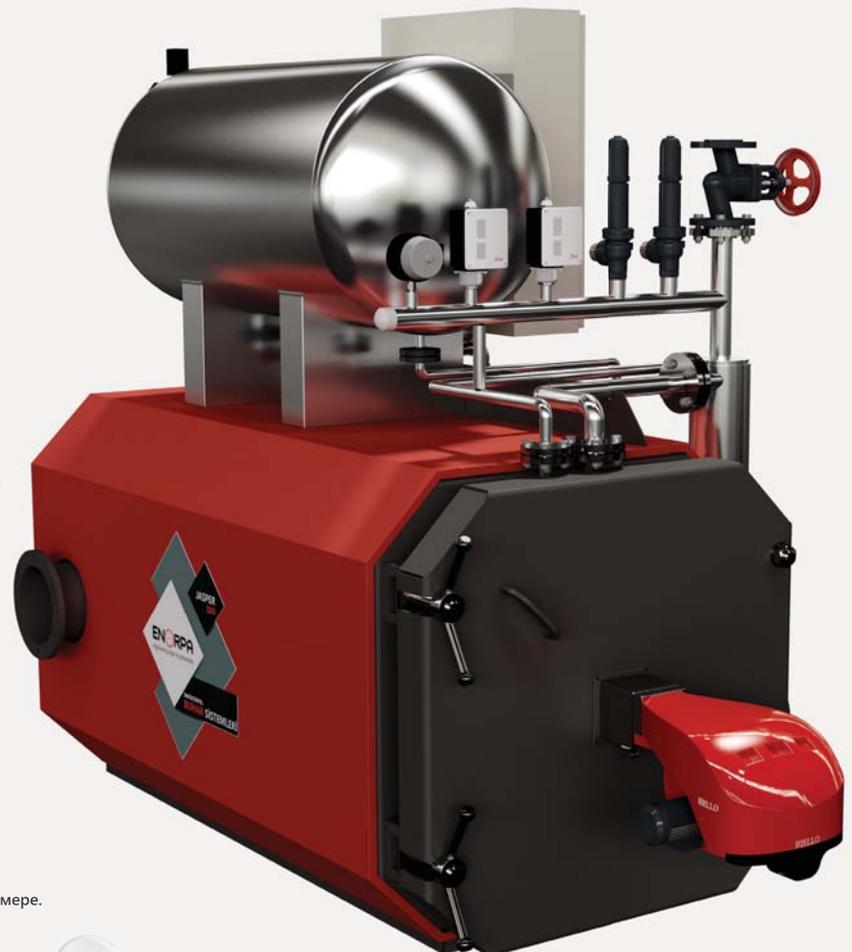
Серии JASPER Парогенераторы

При производстве парогенераторов серии JASPER, компания ENORPA учитывает оптимальную тепловую конструкцию и минимизирует вредные для окружающей среды выбросы окиси углерода.

Расчеты на прочность и аэродинамику, с учетом значений воздушного потока, выполняются в соответствии со стандартами TS 12953 (Турецкий), ASME BPVC (США), AD2000 (Немецкий), EN 12953 (Европейский), ГОСТ (Российский). Парогенераторы компании ENORPA Серии JASPER соответствуют 2014/68 / EU и могут быть изготовлены специально в соответствии с национальными стандартами. Применяются конструкции, которые позволяют минимизировать тепловое расширение котлов, подверженных воздействию высоких температур. Высокопрочные трубы SRM с высокой механической обработкой используются во всех змеевидных частях, которые подвергаются прямому давлению. Внутренние поверхности труб SRM устойчивы к кальцификации, поскольку они не содержат сварочных заусенцев. Состоит из трехпроходной серпантинной структуры, которая позволяет генерировать промышленный пар самым быстрым способом (от 2 до 3 минут).

Управление процессом всей сварки на парогенераторах серии JASPER осуществляется в соответствии со стандартом EN ISO 15614-1: 2012, а все сварные швы производятся сварщиками, испытанными в соответствии со стандартом TS EN ISO 9606-1: 2014. Совместимость сварочных материалов с основным материалом, положениями сварки и всеми видами сварных швов соответствуют стандартам WPS и PQR, специально установленным для компании ENORPA.

Такие детали, как резервуар для конденсата, сепаратор, кавитационная насосная линия высокого давления, серпантинная насосная линия высокого давления, дренажная линия, оборудованная для защиты от уровня воды, конденсатоотводчик, производятся компактно, так что Парогенератор Серии JASPER не требует длительного времени сборки и высоких затрат на инфраструктуру. Настройка совершается очень быстро.



Пожалуйста, свяжитесь с нами для получения дополнительной информации о подробных технических данных и размере.

Официальный дистрибьютор в России

Компания Рухвак
г.Тюмень, ул.30 лет Победы, д.113а
г.Екатеринбург, ул. Шефская, 2а
8-800-350-6645
info@ruhvac.ru
<https://enorpa.ru/>

The logo for ENORPA is centered within a large, light gray circular gradient. The word "ENORPA" is written in a bold, black, sans-serif font. The letter "O" is replaced by a stylized orange circle with a white crosshair inside. Below the main text, the tagline "engineering origin to partnership" is written in a smaller, black, lowercase sans-serif font.

ENORPA
engineering origin to partnership